

KS B ISO 17359

KSKSKSKS  
SKSKSKS  
KSKSKS  
SKSKS  
KSKS  
SKS  
KS

**KS**

**기계의 상태 감시 및 진단-  
일반 지침**

**KS B ISO 17359 : 2004**  
(2009 확인)

지식경제부 기술 표준원

2004년 12월 30일 제정  
<http://www.kats.go.kr>

심 의 : 기계부품기술심의회

성 명

근 무 처

직 위

표준열람 : 국가표준종합정보센터 (<http://www.standard.go.kr>)

제정자 : 기술표준원장

제 정 : 2004년 12월 30일

확 인 : 2009년 9월 7일

기술표준원 고시 제2009 - 0491호

원안작성협력자 :

심 의 : 산업표준심의회 기계부품기술심의회

이 규격에 대한 의견 또는 질문은 기술표준원 기술표준기획부 기술정보신  
뢰성과(☎ 02 - 509 - 7233 4)로 연락하여 주십시오. 또한 한국산업규격은 산  
업표준화법 제7조의 규정에 따라 5년마다 산업표준심의회에서 심의되어 확  
인, 개정 또는 폐지됩니다.

## 한국 산업 규격

## KS

기계의 상태 감시 및 진단—  
일반 지침B ISO 17359 : 2004  
(2009 확인)Condition monitoring and diagnostics of machines –  
General guidelines

서 문 이 규격은 2003년에 제1판으로 발행된 ISO 17359 Condition monitoring and diagnostics of machines – General guidelines를 기초로 해서 기술적인 내용을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격이다.

1. **적용 범위** 이 규격은 기계에 대한 상태 감시 프로그램을 설정할 때 고려되는 일반 절차에 대한 지침에 대하여 규정한다. 이 규격은 이 과정에서 필요한 관련 규격을 포함하며 모든 기계에 적용된다.

2. **인용 규격** 다음에 나타내는 규격은 이 규격에 인용됨으로써 이 규격의 규정 일부를 구성한다. 이러한 인용 규격은 그 최신판을 적용한다.

KS B ISO 1925 기계 진동-평형-용어

KS B ISO 2041 진동 및 충격-용어

ISO 13372 Condition monitoring and diagnostics of machines – Vocabulary

3. **정의** 이 규격에서 사용하는 주된 용어의 정의는 KS B ISO 1925, KS B ISO 2041, ISO 13372 및 다음에 따른다.

a) **장비** 모든 기계 또는 공정 제어 부품을 포함한 기계 또는 기계의 그룹

b) **결함** 기계 또는 조립체 부품 중의 일부가 품질이 저하되거나 비정상 거동을 보일 때 일어나는 상태  
**비고** 이것이 기계를 고장에 이르게 한다.

c) **고장** 기계의 1개 이상의 주 기능이 더 이상 가용하지 않을 때 일어나는 상태  
**비고** 이것은 일반적으로 1개 이상의 부품이 결함 상태에 있을 때 일어난다.

4. **상태 감시 절차의 개관** 상태 감시 프로그램의 수행을 설명할 때 사용될 수 있는 일반 절차 및 이에 뒤따르는 주요 단계에 대한 자세한 내용이 마련된다. 상태 감시 활동은 고장 모드의 근본 원인을 식별하고 회피하는 방향이어야 한다.

상태 감시의 특정 기술은 짧게 소개되지만, 참고 문헌에 있는 기타 국제 규격에서 더욱 세부적으로 취급된다.

대표적인 상태 감시 프로그램의 흐름도를 그림 1에 나타내었다. 흐름도의 부분은 5.~10.에 세부적으로 설명된다.

## 5. 장비의 감사

5.1 **장비의 식별** 모든 장비와 관련된 동력 증폭기, 제어 및 기존 감시 시스템을 수록하고 분명하게 식별한다.